

中文使用手册

机芯型号

朗达 标准系列

- 706.1
- 706.3
- 706.B

瑞士朗达是一个机芯供应商, 没有参与制造或分销成表。

若有任何手表相关之疑问, 如维修、保证期内投诉或手表功能问题, 请联络手表零售商、服务中心或制造商。所有联络资料可向您的销售员查询或参考保证文件。



Cal. 706.1

Cal. 706.3

- 把的位置. I 空槽位置 (腕表运行)
- 把的位置. II 当机芯在禁止调时区 (11.30 pm - 5.30 am), 不可按动按制作速调日历及星期, 因为会损坏机芯的

按次序作调校: 月相显示, 星期, 日历及时间.
(例如: 更换电池后)

1. 把的拉至位置 II (腕表继续运行).
2. 设定月相显示:
 - 转动把的使表针向前行, 直至满月的位置
3. 设定星期及日期:
 - 调校时间直到显示06:00a.m. (=离开禁止调时区)
 - 使用速调模式, 把日期及星期调校至上一個滿月的正確位置(見附表), 然後轉動把的使錶針向前行直至顯示正確的日期及星期.

Cal. 706.1

Cal. 706.3

4. 设定时间
 - 转动把的至正确时间 (留意24小时之上 / 下午时段)
5. 推把的回位置 I

日期速调模式:

按 控制A, 直至显示正确日期 (请留意禁止调时区).

星期速调模式:

按 控制B, 直至显示正确星期 (请留意禁止调时区).

月份速调模式:

(cal. 706.3) 按 控制C, 直至显示正确月份 (请留意禁止调时区).

满月日期

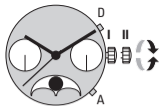
	2016	2017	2018	2019	2020
一月	24	12	02/31	21	10
二月	22	11		19	09
三月	23	12	02/31	21	09
四月	22	11	30	19	08
五月	21	10	29	18	07
六月	20	09	28	17	05
七月	19	09	27	16	05
八月	18	07	26	15	03
九月	16	06	25	14	02
十月	16	05	24	13	01/31
十一月	14	04	23	12	30
十二月	14	03	22	12	30

以上所有型号:

电池种类: 371/SR920SW (Ø 9.5 mm x 2.05 mm)

误差规格: +20 / -10 秒(每月)





Cal. 706.B

把的位置 I 空槽位置 (腕表运行)

把的位置 II 在下列的禁止调时区, 机芯正进行自动转换日子, 如在此段时间使用作速调, 会损坏机芯

- 按制A (日期速调模式) 速调必需要离开禁止速调区 (11.30 pm - 5.30 am).
- 按制D (周数速调模式) 速调必需要离开禁止速调区 (星期日至星期一)

按次序作调校: 月相显示, 星期, 日期及时间. (例如: 更换电池后)

1. 把的拉至位置 II (腕表继续运行).
2. 设定月相显示:
 - 顺时针转动把的使时间经过零晨, 直至显示满月的位置.

Cal. 706.B

3. 设定星期:

- 星期没有快速调校功能, 故此调校星期请依照以下指示. 转动把的向后再向前作校时,

01.00 am / 10.00 pm / 01.00 am / 10.00 pm / 01.00 am ..., 直至显示上一个满月日的星期.

4. 设定日期:

- 调校时间直到显示06:00a.m. (=离开禁止调时区)
- 按 按制A 把日期调校至上一個滿月的位置, 然後轉動把的使錶針向前行直至顯示正確的日期.

5. 设定时间:

- 转动把的至正确时间 (留意24小时之上 / 下午时段)

6. 设定周数:

- 按按制D, 直至显示正确周数 (请留意禁止调时区在星期日至星期一).

7. 推把的回位置 I

Cal. 706.B

日期速调模式:

按 按制A, 直至显示正确日期 (请留意禁止调时区(11.30 pm - 5.30 am)).

周数速调模式:

按 按制D, 直至显示正确周数 (请留意禁止调时区在星期日至星期一).

满月日期

	2016	2017	2018	2019	2020
一月	24	12	02/31	21	10
二月	22	11		19	09
三月	23	12	02/31	21	09
四月	22	11	30	19	08
五月	21	10	29	18	07
六月	20	09	28	17	05
七月	19	09	27	16	05
八月	18	07	26	15	03
九月	16	06	25	14	02
十月	16	05	24	13	01/31
十一月	14	04	23	12	30
十二月	14	03	22	12	30

以上所有型号:

电池种类: 371/SR920SW (Ø 9.5 mm x 2.05 mm)

误差规格: +20 / -10 秒(每月)

