



Firmenporträt

We make your watches tick

tock

tick

tock

“
Zeit ist unsere Leidenschaft;
wir sind stolz darauf, das *Herzstück der Uhr*
mit *Schweizer Präzision* zu fertigen.

”

FABIEN SCHIRMER
CEO



CEO Fabien Schirmer
führt das traditionsreiche Schweizer Familien-
unternehmen in dritter Generation.

Seit der Firmengründung durch meinen Grossvater William Mosset haben wir uns ganz der Zeit verschrieben. Mit wachsender Erfahrung steigt auch mein Bewusstsein für die begrenzt verfügbare Zeit – sei es für Karriere, Familie und Freunde, Verpflichtungen oder Freizeit. Dabei bleibt eine Sekunde immer eine Sekunde und jede ist einmalig. Mehr denn je gilt es, unsere kostbare Lebenszeit wertvoll zu gestalten. Für mich ist es ein Privileg, Ronda leiten und mit den Teams neue Strategien verwirklichen zu dürfen. Die Lancierung unserer mechanischen Uhrwerke bedeutet in gewisser Weise eine Rückkehr zu unseren Wurzeln, denn sie stehen für eine Welt, die «unconnected» – unabhängig – ist. Und auf das Fortführen unserer Unabhängigkeit fokussieren wir auch in Zukunft: Wir kümmern uns um das Herzstück der Uhr, denn Zeit ist unsere Leidenschaft!

13
Minuten

Schweizer Uhrwerke geniessen hohes Ansehen und sind gesetzlich geschützt. In namhaften Markenuhren rund um den Globus schlägt eines unserer Uhrwerke.

Unternehmen

- Gegründet 1946
- Unabhängiges Familienunternehmen
- Geführt in dritter Generation
- Hauptsitz in Lausen / Schweiz

Ronda-Team

- Mehr als 1000 Mitarbeitende aus über 17 Nationen in verschiedensten Berufen

Produkte und Dienstleistungen

- Mechanische und Quarz-Uhrwerke, Gearboxes, Komponenten,
- Schweizer Uhrenmontage im Kundenauftrag

Kunden

- Hersteller bekannter Markenuhren im Fashion- und im Luxussegment rund um den Globus

Kundenfokus und Service

- Support in der Produktentwicklung
- Marktorientierte Lösungen
- Grosse Flexibilität & kurze Reaktionszeiten

Verbunden bleiben

- @rondagroup
- #rondamovement
- ronda.ch



Swissness

Als einer der weltweit grössten Hersteller von mechanischen und hochpräzisen Quarzuhrwerken legen wir grossen Wert auf den Standort Schweiz. Unser Angebot umfasst auch Gearboxes – Mikromotoren – für Hybrid-Smartuhren, Komponenten sowie Swiss Parts Uhrwerke, welche in Thailand zusammengebaut werden.



Der Hauptsitz der Ronda-Gruppe in Lausen umfasst die Geschäftsbereiche Technology, Operations, Commerce und Finance.



+7
Stunden

Ronda Hongkong

In Asien wurde 1972 die erste Tochtergesellschaft gegründet. Ende der 1980er-Jahre erfolgte der Transfer der Swiss Parts Uhrwerkmontage zur neuen Produktionsstätte in Thailand.

Heute befindet sich in Aberdeen die asiatische Verkaufsdrehscheibe der Gruppe, welche vor allem Märkte in Asien, dem Mittleren Osten und den USA bedient.

→ Die Zeitverschiebung der südchinesischen Metropole – hier mit der Skyline von Hong Kong Island – zur CET beträgt +7 Stunden.



1946

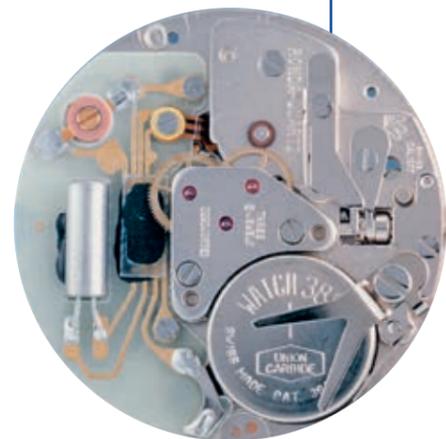
Firmengründung, Herstellung von Komponenten für mechanische Uhren von Dritten

In Lausen entsteht das erste Fabrikationsgebäude. Zur Namensgebung inspiriert der beim Schleifen von Pivots bzw. Lagerzapfen gebräuchliche Begriff «arrondir».



1961

Erstes mechanisches Uhrwerk von Ronda
Auch das Assortiment der Anker- und Roskopf-Rohwerke, z. B. Anker und Balancier mit Axe, wird intern produziert.



1929

Pioniergeist und wegweisende Erfindung
William Mosset entwickelt ein Werkzeug, das alle 32 Löcher einer Platine in einem einzigen Arbeitsgang hochpräzise ausstanzt.

1972

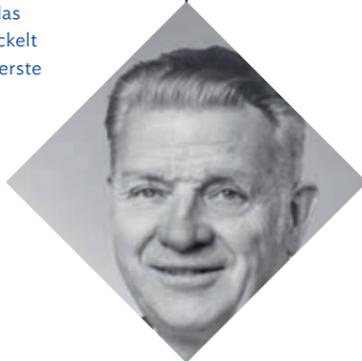
Ronda Hongkong
Dank neu aufstrebenden Märkten hat Ronda früh in Fernost Fuss gefasst. Unter britischer Krone werden zuerst Swiss Parts Uhrwerke montiert.

1980

Modisches Accessoire statt Luxusartikel
Die hochpräzisen Quarzuhrwerke setzen sich in den 1980er-Jahre weltweit durch.

1985

Unerwarteter Tod von William Mosset
In zweiter Generation übernehmen die Kinder Elisabeth Schirmer und Erich Mosset die Verantwortung.



1974

Quarztechnologie hält Einzug
Im Wissen um das Potenzial entwickelt Ronda früh das erste Quarzuhrwerk.



1998

Thailand wächst
Dank erfolgreicher Marktdurchdringung können auch die Kapazitäten am Standort Bangkok erweitert und eine zweite Produktionsstätte gebaut werden.

1991

Quarz-Palette
Das Angebot an Basisprodukten und Spezialitäten wird laufend ausgebaut.



1990

Expansion nach Thailand
Infolge Preisdruck wird eine neue Tochtergesellschaft in Thailand gegründet und die Swiss Parts Uhrwerkmontage von Hongkong transferiert.

2007

Décolletage im Jura
Aus strategischen Gründen übernimmt Ronda den langjährigen Partner Zwahlen SA.

2003

Startech – eine Revolution
Dank ihrer Modularität und Vielfalt erobern die neu lancierten Chronographen der Serie 5000 den Markt im Sturm und avancieren zum Bestseller.

2016

Ronda tickt wieder mechanisch
Nach über 30 Jahren verkörpert die Linie «Mechanicals» mit dem Kaliber R150 das Comeback mechanischer Uhrwerke der Marke Ronda.



2017

Dritte Generation
Mit Fabien Schirmer als CEO steht eine weitere Generation an der Spitze des Schweizer Familienunternehmens.





Ronda

Schweizer Hauptsitz
 Produktion von Einzelteilen
 Technology, Operations,
 Commerce, Finance



Ronda Hongkong

Verkaufsstelle
 Kundenservice und technischer Support
 durch ein hoch engagiertes Team



Ronda Thailand

Swiss Parts Uhrwerkmontage
 Produktion von Einzelteilen
 Herstellung verschiedener Komponenten
 mit Schweizer Technologie



Zwahlen

Drehteile
 Präzisions-Décolletage für die
 Uhrenindustrie durch Einsatz
 von Spitzentechnologie



Farone

Swiss Made Uhrwerke
 Montage von Schweizer Uhrwerken
 – Quarz und mechanisch –
 mit modernster Infrastruktur



Ronda Time Center

Schweizer Uhren
 Assemblieren der begehrten «Swiss Made»-
 Uhren für Markenhersteller weltweit



14
 Jahre

Das Dienstalter unserer Mitarbeitenden an den
 verschiedenen Standorten liegt durchschnittlich
 bei mehr als 14 Jahren.



Taktgeber und Gangregler

Wer kann sich der Faszination einer mechanischen Uhr entziehen? Das schnelle und präzise Schwingen der Unruh mit ihrer Spiralfeder zieht das Auge des Betrachters magisch an.

Jedes unserer Produkte soll dem Kunden erlauben, sich am Markt zu profilieren. Nur wenn sein Nutzen und seine Zufriedenheit im Mittelpunkt stehen, stimmt unser Fokus.

Zwischen der Kreation eines Uhrwerks und seiner Markteinführung liegt manche Etappe und die Komplexität der teils mikroskopisch kleinen Komponenten ist äusserst eindrucklich. Engineering und Design gehen dabei Hand in Hand; auch wenn dem Herzstück einer Uhr oft wenig Aufmerksamkeit zukommt, bestimmen gerade seine Funktionen sowie deren Anordnung auf dem Zifferblatt entscheidend das Aussehen des fertigen Zeitmessers.

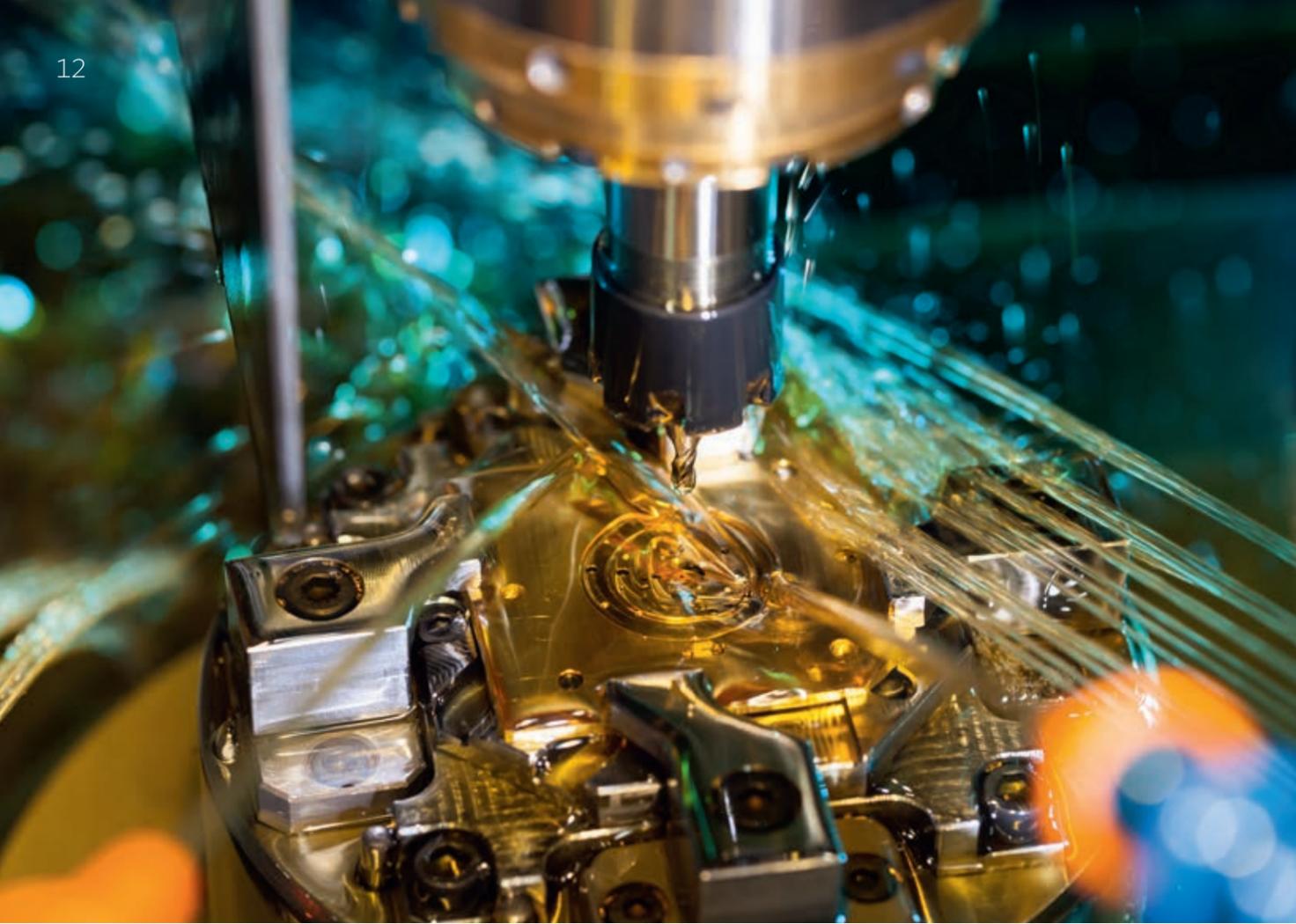
Unser Team vereint technikaffine Spezialisten verschiedener Disziplinen, welche die innovativen Produkte von morgen entwickeln. Zudem arbeiten wir je nach Projekttechnologie auch mit unterschiedlichen Partnern.



“ Der *Kundennutzen* markiert den Beginn eines Projekts; vollendet wird er in der *Präzision unserer Uhrwerke*. ”



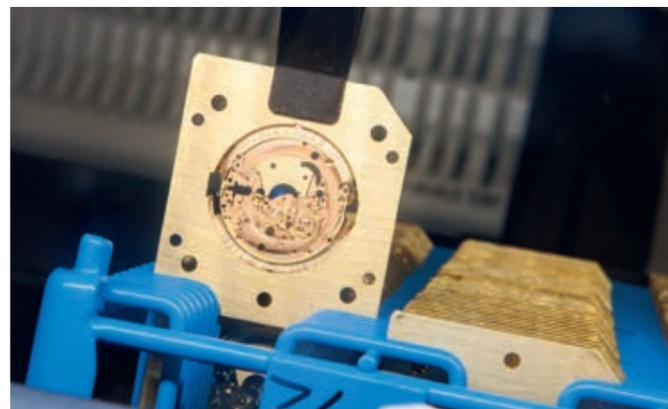
Matthias Althaus, Labormitarbeiter
Nebst dem Prototypenbau ist er verantwortlich für die Analyse und die Weiterentwicklung von Uhrwerken.



→ 1,78 Sekunden dauert es, das Werkzeug zwischen zwei Fräsoperationen zu wechseln.

Präzision mit Höchstleistung

Für unsere mechanischen Uhrwerke werden die Messingplatinen gleichzeitig auf vier Stationen mit je zwei Frässpindeln bearbeitet. Das Maschinenkonzept ermöglicht durch Linearmotoren in allen fünf Achsen ein extrem schnelles Beschleunigen und Zerspanen; so leistet etwa die Hochgeschwindigkeitsspindel sagenhafte 60'000 Umdrehungen in der Minute.



«Barquette» mit fertig gefräster Platine des Kalibers R150

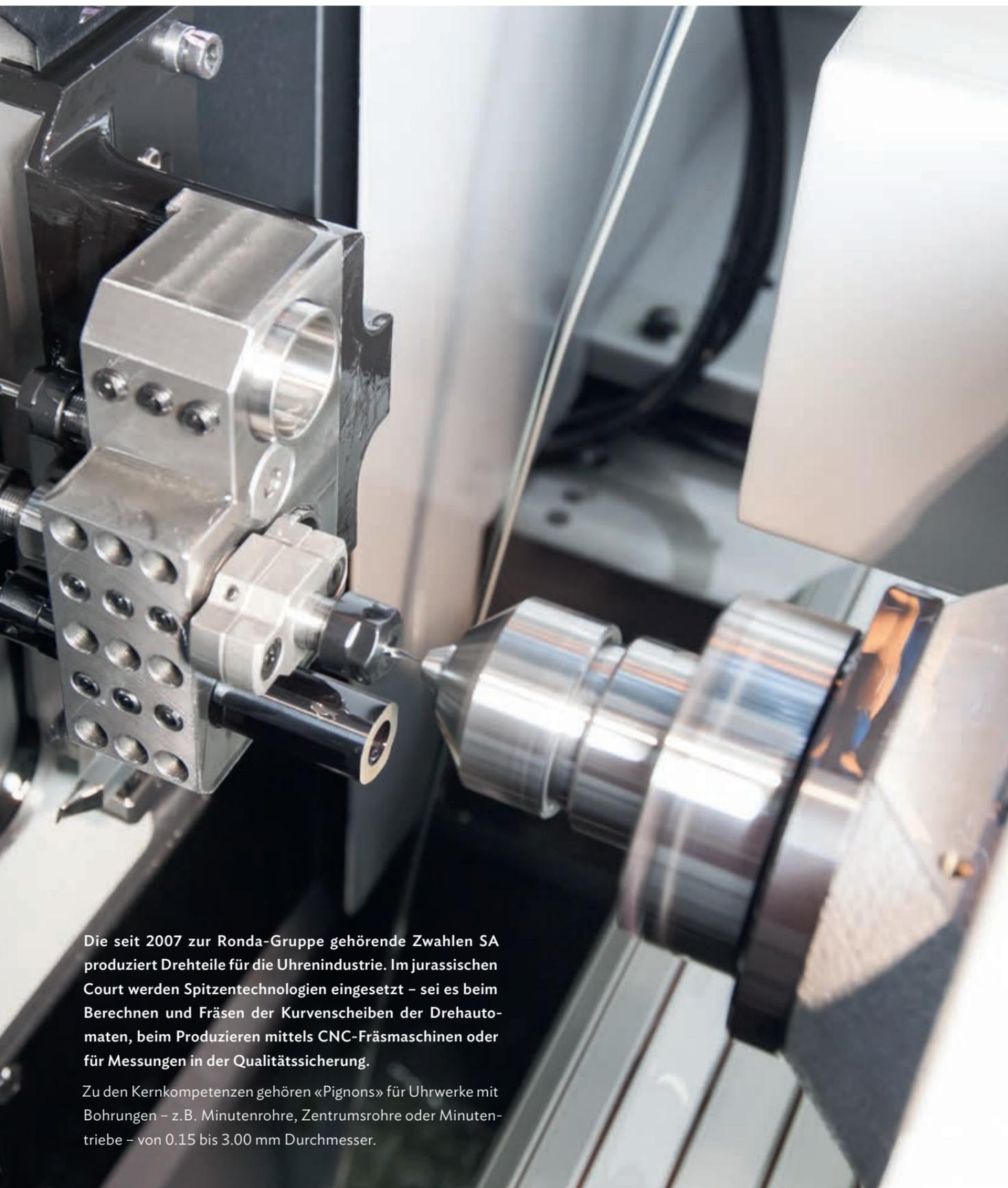
1,78

Sekunden

1989 haben wir ins Königreich Thailand expandiert. Im Süden Bangkoks stellt Ronda Thailand verschiedene Komponenten her und assembliert Swiss Parts Uhrwerke. Auch in Letzteren steckt Schweizer Technologie drin. In Reinräumen, also praktisch unter klinischen Bedingungen, findet die Chip-on-Board-Technologie Anwendung. Dabei werden Halbleiter-Chips direkt auf Leiterplatten aufgebracht und mit dem Träger verbunden. Das fertige Elektronikmodul beinhaltet die gesamte Steuerung eines Quarz-Uhrwerks.



Unter Reinraum-Bedingungen werden die Elektronikmodule montiert.



Die seit 2007 zur Ronda-Gruppe gehörende Zwahlen SA produziert Drehteile für die Uhrenindustrie. Im jurassischen Court werden Spitzentechnologien eingesetzt – sei es beim Berechnen und Fräsen der Kurvenscheiben der Drehautomaten, beim Produzieren mittels CNC-Fräsmaschinen oder für Messungen in der Qualitätssicherung.

Zu den Kernkompetenzen gehören «Pignons» für Uhrwerke mit Bohrungen – z.B. Minutenrohre, Zentrumsrohre oder Minutentriebe – von 0.15 bis 3.00 mm Durchmesser.

Seit einem halben Jahrhundert werden unsere **Swiss Made** Uhrwerke in der Südschweiz montiert. Im Sommer 2008 bezog Farone SA eine topmoderne 6000 m² grosse Produktionsstätte in Stabio. Alle Einzelteile zum Herstellen von Schweizer Uhrwerken werden von Lausen ins Tessin geliefert. Mechanische und Quarzuhrwerke werden dann auf sogenannten «Chaînes» fachkundig zusammengebaut. Nach Freigabe aller Qualitätschecks spedit Farone die fertigen Produkte wieder an den Firmensitz nach Lausen. Von hier werden die Uhrwerke an Markenhersteller weltweit geliefert.



Stefano Diaferio, Rhabilleur, ist zuständig für das Feinregulieren der assemblierten mechanischen Uhrwerke.



Rondas Mecano-Serien werden auf einer halb automatischen Montagelinie zusammengebaut.

“ Die Komponenten für **Swiss Made** Uhrwerke werden an diversen Standorten produziert und später **in der Südschweiz** montiert. ”

Unsere Tessiner Tochterfirma ist führend im Montieren von Schweizer Uhren

Markenhersteller aus der ganzen Welt lassen ihre Uhren im Ronda Time Center zusammenbauen. Da wir ausschliesslich Schweizer Uhrwerke einschalen, dürfen die fertigen Zeitmesser unter dem begehrten «Swiss Made» Label vermarktet werden. Doch bevor Uhrenliebhaber ihren neusten Favoriten am Handgelenk präsentieren können, leisten fachkundige Hände zahlreiche Operationen und Qualitätschecks. Um die Exklusivität einer Uhr zu steigern, lassen sich Ronda-Uhrwerke mit einem Perlage-Dekor veredeln. Modelle mit Glasboden geben den Blick frei auf die hochwertige Perlierung. Dieses Finish ist Kunden vorbehalten, die ihre Uhren bei uns assemblieren lassen. Wer auf Unverwechselbarkeit setzt, ist bestens beraten mit einer technologisch hochstehenden Lasergravur. Individuelle Gravuren verwandeln Uhren nicht nur in Originale, sie lassen sie auch elegant aussehen und schützen vor Fälschungen; möglich sind Logos oder mehrfarbige Sujets, Limited Editions sowie Spezialeffekte.



1



2



3

1. Lasergravur in Regenbogen-Optik
2. Funktionskontrolle der fertigen Uhr
3. Felix Rudin, Geschäftsführer Ronda Time Center
4. Kaliber 5130.D mit Perlage-Dekor

2002 erweiterte Ronda das Dienstleistungsangebot; der logische Schritt war, den Markenherstellern nicht nur Uhrwerke, sondern auch die komplette Swiss-Made-Uhrenmontage anzubieten.

“Wir pflegen eine **enge Partnerschaft** mit unseren Kunden und bieten dank umfassenden Zusatznutzen **hohe Qualität** zu **Topkonditionen** an. – Durch die **Polyvalenz** unserer Mitarbeitenden ist es zudem möglich, ausserordentlich rasch und **flexibel auf Kundenwünsche** einzugehen.“

Schlüsselfaktor Zeit

Nach einer vollständigen Produktionsumstellung montieren erfahrene Mikro-Teams in vier Zellen die Swiss Made Markenuhren unserer Kunden von A bis Z. Dadurch verkürzt sich die Durchlaufzeit und die fertigen Zeitmesser erreichen den Auftraggeber noch schneller.



Vom Vorbereiten der Komponenten über das Assemblieren, Prüfen und Verpacken der fertigen Uhren bis zu deren Versand vergehen durchschnittlich 982 Sekunden.

982

Sekunden

“ Dank strategischer *Zusammenarbeit mit unseren Partnern* finden wir Lösungen, die den Grundstein legen für einen *langfristigen Erfolg*. ”

FABIEN SCHIRMER
CEO

Unsere Vision

Für die unabhängige Uhrenindustrie ist Ronda weltweit der strategische Partner für elektronische und mechanische Uhrwerke.

Unsere Mission

Durch unsere hochpräzisen Produkte und unser persönliches Engagement tragen wir zum Erfolg unserer Kunden bei.

Wir gestalten die Zukunft aus eigener Hand. Dabei setzen wir auf die Eigenverantwortung und Kompetenz unserer Mitarbeitenden, um Chancen zu nutzen und erfolgreich umzusetzen.

Wir bilden Netzwerke mit Kunden, Lieferanten und technischen Spezialisten: Gemeinsam streben wir nachhaltige Ziele an.

Unser Family Spirit macht den Unterschied – aus der Schweiz fließt er in die ganze Welt.



Impressum

Redaktion: Sabina Biedert
Gestaltung: KOKONEO GmbH
Copyright: © RONDA AG 2022

Uhren sind Emotionen! Unser Anspruch ist, dass Sie von der Funktionalität und Qualität des Herzstücks ebenso begeistert sind wie vom Design Ihres Zeitmessers.



RONDA AG

Hauptstrasse 10
CH-4415 Lausen
Switzerland
Phone + 41 61 926 50 00
info@ronda.ch
ronda.ch

RONDA TIME CENTER SA

Via ai Boschi 6
CH-6855 Stabio
Switzerland
Phone + 41 91 640 99 00
info@ronda-time-center.ch
ronda-time-center.ch

RONDA Ltd.

Unit 19, 27/F, Tower B
Southmark, 11 Yip Hing Street
Wong Chuk Hang, Aberdeen, Hong Kong
Phone + 852 2542 0249
info@ronda.com.hk