



Portrait de l'entreprise

# *We make your watches tick*

*tock*

*tick*

*tock*

“

Le temps est notre passion ; nous sommes fiers de fabriquer le *cœur de la montre* avec *précision suisse*.

”

FABIEN SCHIRMER  
CEO



Fabien Schirmer, CEO, est la troisième génération à diriger cette entreprise traditionnelle.

Depuis la création de l'entreprise par mon grand-père William Mosset, nous sommes entièrement dédiés au temps. Au fur et à mesure que j'acquiers de l'expérience, je prends conscience du temps limité dont je dispose, que ce soit pour ma carrière, ma famille et mes amis, mes engagements ou mes loisirs. Pourtant, une seconde reste toujours une seconde et chacune est unique. Plus que jamais, nous devons tirer le meilleur parti de notre temps précieux. C'est un privilège pour moi de diriger Ronda et de mettre en œuvre de nouvelles stratégies avec les équipes. Le lancement de nos mouvements mécaniques est en quelque sorte un retour aux sources car ils représentent un monde « non connecté », indépendant. Et c'est sur la poursuite de notre indépendance que nous continuerons à nous concentrer à l'avenir : nous prenons soins du cœur de la montre car le temps est notre passion !

13  
minutes

Les mouvements suisses jouissent d'une grande réputation et sont protégés par la loi. Nos mouvements font le tic-tac des montres de marques connues dans le monde entier.

#### Entreprise

- Fondée en 1946
- Entreprise familiale indépendante
- Dirigée par la troisième génération
- Siège à Lausen/Suisse

#### Équipe Ronda

- Plus de 1000 employés de plus de 17 nations et de nombreuses professions

#### Produits et services

- Mouvements mécaniques et à quartz, boîtes de vitesses, composants
- Assemblage de montres suisses sur commande

#### Clients

- Fabricant de montres de marques connues dans le segment de la mode et du luxe autour du globe

#### Orientation client et services

- Soutien au développement des produits
- Solutions axées sur le marché
- Grande flexibilité et temps de réaction courts

#### Restez connecté

- @rondagroup
- #rondamovement
- ronda.ch



### Swissness

En tant que l'un des plus grands fabricants mondiaux de mouvements mécaniques et de mouvements à quartz de haute précision, nous attachons une grande importance au site de la Suisse. Notre gamme comprend également des boîtes de vitesses – micromoteurs – pour les montres hybrides smart, des composants et des mouvements Swiss Parts qui sont assemblés en Thaïlande.



Le siège du Groupe Ronda à Lausen comprend les unités Technologie, Opérations, Commerce, Finances



+7  
heures

### Ronda Hong Kong

En Asie, la première filiale a été fondée en 1972. À la fin des années 1980, l'assemblage des mouvements Swiss Parts a été transféré vers le nouveau site de production en Thaïlande.

Aujourd'hui, la plaque tournante commerciale asiatique du groupe est située à Aberdeen. Elle dessert essentiellement la clientèle d'Asie, du Moyen-Orient et des États-Unis.

→ Le décalage horaire entre la métropole du sud de la Chine – ici avec la ligne d'horizon de Hong Kong Island – et le CET est de +7 heures.



## 1946

**Fondation de l'entreprise, production de composants pour montres mécaniques de tiers**

Le premier bâtiment de production est construit à Lausen. Le nom a été inspiré par le terme « arrondir », qui est couramment utilisé pour le ponçage des pivots.

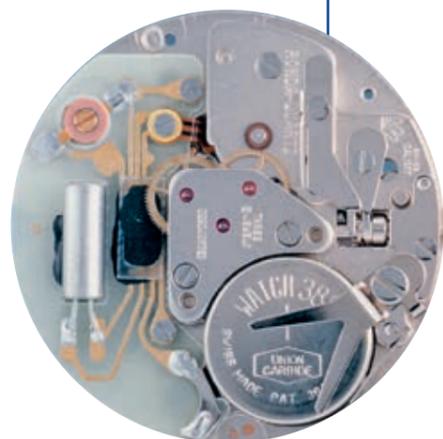
## 1961

**Premier mouvement mécanique de Ronda**  
L'assortiment des mouvements bruts à ancre et Roskopf – roue d'échappement, ancre et balancier avec axe – sont également produits en interne.



## 1929

**Esprit pionnier et invention révolutionnaire**  
William Mosset développe un outil permettant de perforer en une seule opération de haute précision une platine de 32 trous.



## 1972

**Ronda Hong Kong**  
Grâce aux nouveaux marchés émergents, Ronda a rapidement pris pied en Extrême-Orient. Les mouvements Swiss Parts ont d'abord été assemblés sous la couronne britannique.

## 1980

**Accessoire de mode plutôt que produit de luxe**  
Les mouvements à quartz de haute précision se sont imposés dans le monde entier dans les années 1980.

## 1985

**Décès inattendu de William Mosset**  
Dans la deuxième génération, les enfants Elisabeth Schirmer et Erich Mosset reprennent la responsabilité.



## 1974

**La technologie du quartz s'impose**  
Consciente du potentiel, Ronda développe très tôt le premier mouvement à quartz.



## 1991

**Gamme Quartz**  
La gamme de produits de base et de spécialités est constamment élargie.



## 1990

**Expansion en Thaïlande**  
En raison de la pression sur les prix, une nouvelle filiale est fondée en Thaïlande et l'assemblage des mouvements Swiss Parts est transféré de Hong Kong.

## 1998

**La Thaïlande s'accroît**  
Grâce à une pénétration réussie du marché, les capacités du site de Bangkok peuvent également être étendues. et une deuxième installation de production est construite.

## 2007

**Décolletage dans le Jura**  
Pour des raisons stratégiques, Ronda reprend son partenaire de longue date, Zwahlen SA.

## 2003

**Startech – une révolution**  
Grâce à leur modularité et à leur diversité, les chronographes de la série 5000 nouvellement lancés prennent d'assaut le marché et deviennent des best-sellers.



## 2016

**Ronda fait à nouveau du mécanique**  
Après plus de 30 ans, la ligne « Mechanicals » avec le calibre R150 incarne le retour des mouvements mécaniques de la marque Ronda.



## 2017

**Troisième génération**  
Avec Fabien Schirmer comme CEO, une autre génération est à la tête de l'entreprise familiale suisse.





### Ronda

Siège Suisse  
 Production de composants  
 Technologie, Opérations,  
 Commerce, Finances



### Ronda Hong Kong

Point de vente  
 Service clientèle et support technique  
 assurés par une équipe très dévouée



### Ronda Thailand

Assemblage de mouvements  
 Swiss Parts Production  
 de composants  
 Production de divers composants  
 avec la technologie suisse



### Zwahlen

Décolletage  
 Décolletage de précision pour  
 l'industrie horlogère grâce à  
 une technologie de pointe



### Farone

Mouvements Swiss Made  
 Assemblage de mouvements suisses  
 – à quartz et mécaniques – avec  
 l'infrastructure la plus moderne



### Ronda Time Center

Montres Swiss Made  
 Assemblage des montres « Swiss made »  
 tant convoitées par les fabricants de  
 marques du monde entier



**14**  
 années

L'ancienneté moyenne de nos employés sur  
 les différents sites est de plus de 14 ans.



### Cadence et échappement

Qui peut résister à la fascination d'une montre mécanique ? L'oscillation rapide et précise de la balance avec son spiral attire magiquement l'œil de l'observateur.

Chacun de nos produits doit permettre au client de se distinguer sur le marché. Si son bénéfice et sa satisfaction sont au centre de nos préoccupations, notre objectif est juste.

Il y a de nombreuses étapes entre la création d'un mouvement, sa mise sur le marché et la complexité des composants parfois microscopiques est extrêmement impressionnante. L'ingénierie et la conception vont de pair ; même si le cœur d'une montre fait souvent l'objet de peu d'attention, ce sont précisément ses fonctions et leur disposition sur le cadran qui déterminent de manière décisive l'apparence du garde-temps fini. Notre équipe réunit des spécialistes férus de technologie issus d'un large éventail de disciplines qui développent les produits innovants de demain. En fonction de la technologie du projet, nous travaillons également avec différents partenaires.



“ *L'avantage pour le client* marque le début d'un projet ; il se réalise dans la *précision de nos mouvements.* ”



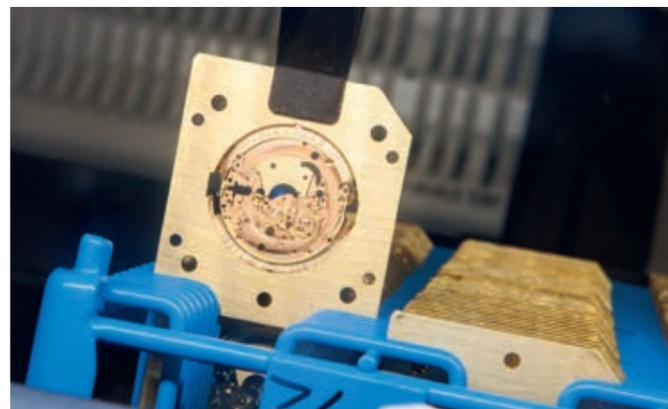
Matthias Althaus, employé de laboratoire  
En plus de la construction de prototypes, il est responsable pour l'analyse et la poursuite du développement des mouvements.



→ Il faut 1,78 seconde pour changer l'outil entre deux opérations de fraisage.

## Précision et haute performance

Pour nos mouvements mécaniques, les ébauches en laiton sont usinées simultanément sur quatre stations, chacune dotée de deux broches de fraisage. Le concept de la machine permet une accélération et un usinage extrêmement rapides grâce aux moteurs linéaires des cinq axes ; la broche à grande vitesse par exemple atteint l'incroyable vitesse de 60 000 tours par minute.



« Barquette » avec ébauche fraisée du calibre R150.

# 1,78

seconde

En 1989, nous nous sommes étendus au Royaume de Thaïlande. Au sud de Bangkok, Ronda Thailand fabrique divers composants et assemble des mouvements Swiss Parts. Ces derniers intègrent également la technologie suisse. La technologie « chip-on-board » est utilisée en salle blanche, c'est-à-dire pratiquement dans des conditions cliniques. Ici, les puces semi-conductrices sont directement posées sur les plaquettes à circuit imprimé et liées au support. Le module électronique fini contient la commande complète d'un mouvement d'horlogerie à quartz.



Les modules électroniques sont assemblés dans des conditions de salle blanche.



Zwahlen SA, membre du Groupe Ronda depuis 2007, produit des pièces tournées pour l'industrie horlogère. Des technologies de pointe sont utilisées à Court, dans le Jura suisse, que ce soit pour le calcul et le fraisage des cames des tours automatiques, pour la production à l'aide de fraiseuses CNC ou pour les mesures dans le cadre de l'assurance qualité.

Les compétences de base comprennent les « pignons » pour les mouvements avec des alésages – par exemple les tubes minute, les tubes centraux ou les entraînements minute – de 0,15 à 3,00 mm de diamètre.

Depuis un demi-siècle, nos mouvements Swiss made sont assemblés dans le sud de la Suisse. Au cours de l'été 2008, Farone SA a emménagé dans un site de production ultramoderne de 6000 m<sup>2</sup> à Stabio. Toutes les pièces individuelles pour la fabrication de mouvements suisses sont livrées au Tessin depuis Lausen. Les mouvements mécaniques et à quartz sont ensuite assemblés de manière experte sur des « chaînes ». Une fois que tous les contrôles de qualité ont été approuvés, Farone expédie les produits finis au siège. De là, les mouvements sont livrés aux fabricants de marques du monde entier.



Stefano Diaferio, rhabilleur, est responsable du réglage fin des mouvements mécaniques assemblés.



La série Mecano de Ronda est assemblée sur une ligne de montage semi-automatique.

“ Les composants de mouvements *Swiss made* sont produits sur différents sites puis assemblés dans le *sud de la Suisse*. ”

## Notre filiale tessinoise est un leader dans l'assemblage de montres suisses.

Les fabricants de marques du monde entier font assembler leurs montres au Ronda Time Center. Étant donné que nous ne décortiquons que des mouvements suisses, les garde-temps finis peuvent être commercialisés sous le label très convoité « Swiss made ». Mais avant que les amateurs de montres puissent présenter leur dernière favorite à leur poignet, des mains expertes effectuent de nombreuses opérations et contrôles de qualité. Pour renforcer l'exclusivité d'une montre, les mouvements Ronda peuvent être affinés par une décoration en perlage. Les modèles avec fond en verre révèlent la finition perlée de haute qualité. Cette version est réservée aux clients qui font assembler leur montre par nos soins. Si vous recherchez quelque chose d'unique, une gravure au laser technologiquement avancée est le meilleur choix. Les gravures individuelles ne transforment pas seulement les montres en originales, elles leur donnent aussi un aspect élégant et les protègent contre la contrefaçon ; logos ou sujets multicolores, éditions limitées et effets spéciaux sont tous possibles.



1



2



3

1. Gravure au laser avec optique arc-en-ciel
2. Contrôle fonctionnel de la montre finie
3. Felix Rudin, gérant Ronda Time Center
4. Calibre 5130.D avec décoration en perlage

En 2002, Ronda a élargi sa gamme de services ; l'étape logique était de proposer aux fabricants de marques non seulement des mouvements mais aussi l'assemblage complet de montres Swiss made.

“ Nous entretenons un **partenariat étroit** avec nos clients et offrons une **qualité élevée** à des **conditions optimales** grâce à des avantages supplémentaires. – La **polyvalence** de nos employés nous permet également de répondre de manière très rapide et **flexible aux exigences des clients.** ”

### Facteur clé : le temps

Après un changement complet de production, des micro-équipes expérimentées réparties dans quatre cellules assemblent de A à Z les montres de marque Swiss made de nos clients. Le délai d'exécution est ainsi raccourci et les pièces finies parviennent au client encore plus rapidement.



De la préparation des composants à la livraison, en passant par l'assemblage, le contrôle et l'emballage des montres finies, il s'écoule en moyenne 982 secondes.

**982**  
secondes

“ Grâce à la **coopération avec nos partenaires** nous trouvons des solutions qui posent les bases pour un **succès à long terme.** ”

FABIEN SCHIRMER  
CEO

### Notre vision

Pour l'industrie horlogère indépendante, Ronda est le partenaire stratégique spécialiste des mouvements électroniques et mécaniques dans le monde.

### Notre mission

Grâce à nos produits de haute précision et à notre engagement personnel, nous contribuons au succès de nos clients.

Nous façonnons l'avenir de nos propres mains. Pour ce faire, nous nous appuyons sur la responsabilité personnelle et la compétence de nos collaborateurs afin de saisir les chances qui se présentent et de les mettre en œuvre avec succès.

Nous forgeons des réseaux avec les clients, les fournisseurs et les spécialistes techniques : ensemble, nous visons des objectifs durables.

Notre esprit de famille fait la différence – depuis la Suisse, il se répand dans le monde entier.



### Impressum

Rédaction : Sabina Biedert  
Design : KOKONEO GmbH  
Copyright : © RONDA AG 2022

Les montres sont des émotions ! Notre objectif est que vous soyez tout aussi enthousiaste à l'égard de la fonctionnalité et de la qualité du cœur que du design de votre garde-temps.



**RONDA AG**

Hauptstrasse 10  
CH-4415 Lausen  
Switzerland  
Phone + 41 61 926 50 00  
info@ronda.ch  
ronda.ch

**RONDA TIME CENTER SA**

Via ai Boschi 6  
CH-6855 Stabio  
Switzerland  
Phone + 41 91 640 99 00  
info@ronda-time-center.ch  
ronda-time-center.ch

**RONDA Ltd.**

Unit 19, 27/F, Tower B  
Southmark, 11 Yip Hing Street  
Wong Chuk Hang, Aberdeen, Hong Kong  
Phone + 852 2542 0249  
info@ronda.com.hk